

Lamelle II WLS 041 RP beidseitig beschichtet



Nicht brennbare, beidseitig beschichtete Steinwolle-Lamelle

Dämmplatte gemäß DIN EN 13162

- durch beidseitige Beschichtung besserer Haftverbund des Armierungsmörtels
- bis zu 50% schnellere Verlegung durch rationelle Verarbeitungsmethoden
- Baustoffklasse A1 (nicht brennbar)
- Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit: $\lambda = 0,041 \text{ W/(mK)}$
- Abmessungen: 1200 x 200 mm



ANWENDUNGEN

- für alle quick-mix und SCHWENK Wärmedämm-Verbundsysteme
- auch für das Riemchen WDVS und die Kellerdeckendämmung
- als Brandriegel für schwerentflammbare EPS Wärmedämm-Verbundsysteme zugelassen

EIGENSCHAFTEN

- Brandverhalten A1 - nicht brennbar
- Schmelzpunkt $> 1000^\circ\text{C}$
- nicht glimmend
- wärme- und schalldämmend
- schallabsorbierend
- diffusionsoffen
- leichte und schnelle Verarbeitung
- recycelbar

UNTERGRUND

- | | |
|-----------------------------------|---|
| Beschaffenheit / Prüfungen | <ul style="list-style-type: none">■ Der Untergrund muss trocken, sauber, trag- und saugfähig, frei von haftmindernden Rückständen, Trennmitteln, Ausblühungen und Sinterschichten sein.■ Die Tragfähigkeit, insbesondere von Altputzen und -anstrichen, muss sorgfältig geprüft werden (z. B. Abreißprobe oder Gitterschnitt durchführen).■ Die Verarbeitung des Dämmstoffs sollte nur auf trockenen Untergründen erfolgen, um Verfärbungen auf der Fassade zu vermeiden. |
| Vorbereitung | <ul style="list-style-type: none">■ Unebenheiten bis 1 cm/m bei geklebten WDVS sowie 2 cm/m bei geklebten und gedübelten WDVS dürfen überbrückt werden. Größere Unebenheiten des Untergrunds müssen mechanisch oder durch Aufbringen eines Ausgleichsputzes egalisiert werden. |

Lamelle II WLS 041 RP beidseitig beschichtet



VERARBEITUNG

Temperatur	<ul style="list-style-type: none">■ Nicht verarbeiten und austrocknen lassen bei Luft-, Material- und Untergrundtemperaturen unter +5°C und bei zu erwartendem Nachtfrost sowie über +30°C, direkter Sonneneinstrahlung und/oder starker Windeinwirkung.
Anmischen / Zubereitung / Aufbereitung	<ul style="list-style-type: none">■ Dämmstoffplatten mit einem Dämmstoffmesser oder einer Säge zuschneiden.
Auftragen	<ul style="list-style-type: none">■ Die Befestigung der Dämmplatten erfolgt gemäß den Vorgaben der jeweiligen Wärmedämm-Verbundsystem-Zulassung.■ Vollflächige Verklebung im Kammbettverfahren auf ebenen Untergründen: Klebemörtel mit einer Zahntraufel vollflächig auf der Plattenrückseite auftragen.■ Teilflächige Verklebung: Klebemörtel schlangenförmig in vertikalen Streifen auf den Untergrund auftragen, so dass mindestens 50% der Fläche mit Mörtel bedeckt sind. Die Kleberwülste müssen ca. 5 cm breit und in Wulstmitte ca. 1 cm stark sein. Der Achsabstand der Kleberwülste darf 10 cm nicht überschreiten.■ Dämmplatten unverzüglich, spätestens jedoch 10 Minuten nach Kleberauftrag, in waagerechten Reihen im Verband mit mindestens 10 cm Überbindemaß press gestoßen ansetzen und schiebend andrücken.■ Keinen Klebemörtel in die Plattenfugen gelangen lassen.■ An Gebäudeecken sind die Dämmplatten in Plattendicke zu verzahnen. Auf eine lot- und fluchtgerechte Eckausbildung ist zu achten.■ An Fassadenöffnungen Dämmplatten entsprechend zuschneiden (ausklinken, Revolverschnitt) und übergreifend verarbeiten, um eine Fortführung der Dämmplattenfugen über die Ecken der Fassadenöffnung zu vermeiden.■ Vorhandene Gebäudedehnfugen müssen mit speziellen Dehnfugenprofilen in das Wärmedämmverbundsystem übernommen werden.
Trocknung / Erhärtung	<ul style="list-style-type: none">■ Die erforderliche Zwischenstandzeit ist vom verwendeten Klebemörtel und der Umgebungs- und Baukörpertemperatur abhängig.■ Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchte verzögern, hohe Temperaturen und/oder niedrige Luftfeuchte beschleunigen die Trocknung und Erhärtung.■ Gedämmte Flächen sind durch geeignete Maßnahmen, z. B. durch Abhängen des Gerüsts mit Planen, vor Feuchtigkeit zu schützen. Armierungslage rasch aufbringen.
Nachfolgende Beschichtung / Überarbeitbarkeit	<ul style="list-style-type: none">■ Eine weitere Bearbeitung geklebter Platten ist nach ausreichender Erhärtung des Klebemörtels möglich.■ Eine eventuell erforderliche Verdübelung oder das Aufbringen der Armierungslage ist nach ausreichender Erhärtung des Klebemörtels möglich.
Hinweise	<ul style="list-style-type: none">■ Bei der Verarbeitung des Produkts in Wärmedämm-Verbundsystemen sind die jeweiligen Systemzulassungen zu beachten.■ Weitere Ausführungshinweise zur Verarbeitung des Produkts im WDVS siehe quick-mix Broschüre "WDVS - Grundlagen für Planung und Ausführung".■ Die Verdübelung hat gemäß des statischen Nachweises bzw. den Angaben der systemzugehörigen allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung des DIBt zu erfolgen.■ Beschädigte oder durchnässte Dämmplatten dürfen nicht eingebaut werden. Klebemörtel in den Plattenfugen, der Einsatz von verunreinigten Plattenresten sowie starke Stückelungen sind zu vermeiden.

Lamelle II WLS 041 RP beidseitig beschichtet



LIEFERFORM

Artikelnummer	Produktabkürzung	Dicke	m ² /Paket	m ² /Palette
88680	RP-MW-041-LA-B-040	40 mm	2,88	28,80
88682	RP-MW-041-LA-B-060	60 mm	1,92	19,20
88683	RP-MW-041-LA-B-080	80 mm	1,44	14,40
88684	RP-MW-041-LA-B-100	100 mm	0,96	11,52
88685	RP-MW-041-LA-B-120	120 mm	0,96	9,60
88686	RP-MW-041-LA-B-140	140 mm	0,96	7,68
88687	RP-MW-041-LA-B-160	160 mm	0,96	5,76
88688	RP-MW-041-LA-B-180	180 mm	0,96	5,76
88689	RP-MW-041-LA-B-200	200 mm	0,96	5,76

LAGERUNG

- Trocken und sachgerecht lagern.
- Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

TECHNISCHE DATEN

Bezeichnungsschlüssel	MW-EN 13162-T5-DS(70,-)-CS(Y)40-TR80-WL(P)-SDi*-MU1-AFr15-SS20 *dickenabhängig
Anwendungskurzzeichen	WAP-zh gemäß DIN 4108-10
Haftbeschichtung	beidseitig beschichtet
Plattenformat	L x B (mm): 1200 x 200
Brandverhalten	A1 (nicht brennbar) gemäß DIN EN 13501
Schmelzpunkt	> 1000 °C gemäß DIN 4102-17
Nennwert der Wärmeleitfähigkeit λ	0,040 W(mK) gemäß DIN EN 13162
Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit λ	0,041 W(mK) gemäß EN13162
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl μ	1 gemäß DIN EN 12086
Zugfestigkeit senkrecht zur Plattenebene	≥ 80 kPa gemäß DIN EN 1607
Druckfestigkeit	≥ 40 kPa gemäß DIN EN 826
Scherfestigkeit	≥ 20 kPa gemäß DIN EN 12090
Dynamische Steifigkeit s'	d = 40 mm: 120 MN/m ³ ; d = 60-100 mm: 100 MN/m ³ ; d = 120-160 mm: 80 MN/m ³ ; d = 180-200 mm: 40 MN/m ³ gemäß DIN EN 29052-1
Längenbezogener Strömungswiderstand	≥ 15 kPa*s/m ³ gemäß DIN EN ISO 29053
Dimensionsstabilität bei definierter Temperatur	DS(70,-) gemäß DIN EN 1604
Langzeitige Wasseraufnahme	WL(P) gemäß DIN EN 12087

Lamelle II WLS 041 RP beidseitig beschichtet



ALLGEMEINE HINWEISE

Die Angaben in diesem Merkblatt stellen nur allgemeine Empfehlungen dar. Sollten sich im konkreten Anwendungsfall Fragen ergeben, wenden Sie sich bitte an unseren zuständigen Technischen Verkaufsberater oder an unsere Hotline Tel. +49 541 601-601. Alle Angaben beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen und beziehen sich auf die professionelle Anwendung und den gewöhnlichen Verwendungszweck. Alle Angaben sind unverbindlich und entbinden den Anwender nicht von eigener Überprüfung der Eignung des Produkts für den vorgesehenen Anwendungszweck. Eine Gewähr für die Allgemeingültigkeit aller Angaben wird im Hinblick auf unterschiedlicher Witterungs-, Verarbeitungs- und Objektbedingungen ausgeschlossen. Änderungen im Rahmen produkt- und anwendungstechnischer Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten. Die allgemeinen Regeln der Bautechnik, die gültigen Normen und Richtlinien sowie technischen Verarbeitungsrichtlinien sind zu beachten. Mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes verlieren frühere Ausgaben ihre Gültigkeit. Aktuellste Informationen entnehmen Sie bitte unserer Website.